

**СОГЛАСОВАНО**

**ПРЕДСЕДАТЕЛЬ РОДИТЕЛЬСКОГО  
КОМИТЕТА**

\_\_\_\_\_ (О.М. Сушенцева)  
подпись                      расшифровка подписи

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**СОГЛАСОВАНО**

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ШКОЛЬНОГО  
САМОУПРАВЛЕНИЯ**

\_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )  
подпись                      расшифровка подписи

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**УТВЕРЖДАЮ**

**ДИРЕКТОР ШКОЛЫ**

\_\_\_\_\_ (А.А. Кузьмин)  
подпись                      расшифровка подписи

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## **МБОУ «Горскинская основная общеобразовательная школа»**

### **ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

#### **№ 36**

#### **ПРИ РАБОТЕ НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ ПО МЕТАЛЛУ**

##### **1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

*К работе на токарном станке по металлу допускаются:*

- под руководством педагога (учителя, инструктора по труду, педагога дополнительного образования и т.п.), учащиеся 5 – 9 классов, прошедшие медицинский осмотр и не имеющие медицинских противопоказаний для работы на токарном станке по металлу;
- к самостоятельной работе (с согласия одного из родителей) учащиеся не моложе 14 лет, прошедшие медицинский осмотр и не имеющие медицинских противопоказаний для работы на токарном станке по металлу;
- прошедшие инструктаж по технике безопасности;
- ознакомленные с инструкцией по эксплуатации токарного станка по металлу.

Работающий на токарном станке по металлу обязан соблюдать Правила внутреннего распорядка учащихся. График работы на токарном станке по металлу определяется календарным планированием, утвержденным директором школы.

*Опасными и вредными факторами при работе на токарном станке по металлу являются:*

- **физические** (опасное напряжение в электрической сети; вращающиеся и движущиеся части станка; острые кромки, заусенцы на поверхностях заготовок, инструмента, приспособлений; шум; вибрация; повышенная температура заготовок и поверхностей станка; система вентиляции; режущие, пилящие, колющие

- инструменты);
- **химические** (пыль; вредные химические вещества, выделяемые при обработке металлов);
- **психофизиологические** (напряжение внимания).

При работе на токарном станке по металлу должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть решетка с диэлектрическим ковриком.

Учащийся обязан соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения.

Учащиеся должны знать место нахождения аптечки и уметь оказывать доврачебную медицинскую помощь.

В процессе работы учащийся обязан соблюдать правила ношения спецодежды, пользования средствами индивидуальной и коллективной защиты, соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.

Обо всех неисправностях станка и системы заземления учащийся обязан немедленно проинформировать педагога.

Рабочее место и рабочая зона должны иметь достаточное освещение. Свет не должен слепить глаза.

Для смены режущего инструмента, очистки станка, уборки рабочего места необходимо использовать вспомогательные инструменты (ключ, крючок, лопата, щетка, скребок и т.п.).

О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец обязан немедленно сообщить педагогу.

Учащиеся, допустившие невыполнение или нарушение настоящей Инструкции, привлекаются к ответственности в соответствии с Правилами внутреннего распорядка учащихся.

## **2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

Изучить содержание настоящей Инструкции.

Надеть спецодежду, тщательно заправить волосы под головной убор и проверить средства индивидуальной защиты (защитные очки; коврик диэлектрический).

Осмотреть рабочее место, убрать лишние и мешающие предметы, обратив внимание на достаточность освещения, наличие ограждений вращающихся частей станка.

Проверить отсутствие внешних повреждений станка, наличие и исправность тумблеров, переключателей и т.п.

Убедиться в целостности крышки электророзетки и выключателей, электровилки и подводящего электрокабеля.

Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединений защитного заземления с корпусом станка.

Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на специальном приспособлении, убрать все лишнее.

Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь, вынуть ключ из патрона и положить его на установленное место.

В случае обнаружения неисправности станка, инструментов учащийся обязан немедленно поставить в известность педагога.

Запрещается самостоятельно включать станок в электрическую сеть.

Проверить работу станка на холостом ходу.

Не приступать к работе в случае обнаружения несоответствия рабочего места установленным в данном разделе требованиям, а также при невозможности выполнить

указанные в данном разделе подготовительные к работе действия.

### **3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

Во время работы необходимо соблюдать настоящую инструкцию, правила эксплуатации станка и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений.

Следить за исправной работой станка, целостностью изоляции и заземления.

#### ***Учащийся обязан:***

- работать на станке только в защитных очках;
- поддерживать порядок и чистоту на своем рабочем месте;
- располагать рабочий инструмент на рабочем месте таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения;
- контролировать прочность закрепления обрабатываемой детали и резца;
- резец к обрабатываемой детали подводить плавно, не допускать увеличения сечения стружки;
- не останавливать и не тормозить руками вращающуюся заготовку при выключенном станке до ее полной остановки.

#### ***Во время работы запрещается:***

- переключать электрические разъемы при включенном питании;
- касаться проводов и других токоведущих частей, находящихся под напряжением;
- работать на станке в случае его неисправности, искрения, нарушения изоляции и заземления;
- самостоятельно проверять наличие напряжения в сети;
- закрывать станок бумагами и посторонними предметами;
- допускать скапливание посторонних предметов на рабочем месте;
- производить самостоятельно вскрытие и ремонт станка;
- оставлять без присмотра включенный станок;
- сдувать стружку и опилки со станка или убирать ее руками;
- производить очистку поверхности с применением кислот и щелочей;
- производить уборку над и под работающим станком или в непосредственной близости от его движущихся частей;
- вытирать рубильники и другие выключатели тока;
- собирать в один ящик тряпки, промасленную ветошь, стружки и опилки (для каждого вида отходов должен быть отдельный ящик);
- наклонять голову близко к патрону, вращающейся детали или режущему инструменту;
- принимать и передавать какие-либо предметы через вращающиеся части станка;
- измерять обрабатываемую деталь, смазывать, чистить и убирать стружку до полной остановки станка;
- облокачиваться и опираться на станок, класть на него инструмент или заготовки;
- охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов;
- останавливать станок путем торможения патрона рукой;
- выполнять любые действия без разрешения педагога.

### **4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

В случае возникновения аварийных ситуаций немедленно остановить станок нажатием

кнопки «стоп» и сообщить об этом педагогу.

При перегреве двигателя необходимо остановить его и дать возможность охладиться. Охлаждать двигатель водой или снегом запрещается.

При появлении стука, вибрации, изменении характерного шума, перегреве режущего инструмента, подшипников, появлении запаха гари или дыма, неисправности резца, его поломке, а также при неисправности заземления корпуса станка, прекратить работу, отвести резец от заготовки и немедленно остановить станок. Сообщить об этом педагогу и действовать в соответствии с его указаниями.

При получении травмы сообщить об этом педагогу.

При необходимости помочь педагогу оказать пострадавшему первую помощь и оказать содействие в отправке пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

## **5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

После окончания работы учащийся обязан:

- отвести резец от обрабатываемой детали и выключить станок;
- убрать стружку со станка при помощи крючка и щетки, не сдувать стружку и не сметать ее рукой;
- привести в порядок рабочее место, околостаночное оборудование;
- протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой;
- сложить в специальный шкаф инструмент и приспособления, используемые при работе на станке;
- убрать в отведенное место средства индивидуальной защиты;
- снять специальную одежду;
- тщательно вымыть руки с мылом.

При обнаружении неисправности оборудования проинформировать об этом педагога.

С разрешения педагога покинуть помещение мастерской.

## **6. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Проверка и пересмотр настоящей инструкции осуществляются не реже одного раза в 5 лет.

Инструкция должна быть досрочно пересмотрена в следующих случаях:

- при пересмотре межотраслевых и отраслевых правил и типовых инструкций по охране труда;
- при изменении условий на конкретном рабочем месте;
- при внедрении новых технологий;
- по результатам анализа материалов расследования аварий, несчастных случаев;
- по требованию представителей органов по труду субъектов Российской Федерации или органов федеральной инспекции труда.

Если в течение 5 лет со дня утверждения (введения в действие) настоящей инструкции условия труда не изменяются, то ее действие продлевается на следующие 5 лет.

Ответственность за своевременное внесение изменений и дополнений, а также пересмотр настоящей инструкции возлагается на заведующего мастерской.

**Примечания:**

В соответствии со ст. 63 «возраст, с которого допускается заключение трудового договора» Трудового кодекса РФ допуск к самостоятельной работе (заключение трудового договора) может быть осуществлен для лиц достигших 15 лет в случае, если они имеют основное общее образование, либо продолжают освоения программы основного общего образования по иной, чем очная, форме обучения, либо если они не обучаются в общеобразовательном учреждении, если выполняемая работа не *причиняет вреда их здоровью*.

С согласия одного из родителей (попечителя) и органа опеки и попечительства допуск к самостоятельной работе (заключение трудового договора) может быть осуществлен для учащихся, достигших возраста четырнадцати лет, для выполнения в свободное от учебы время легкого труда, не причиняющего вреда его здоровью и не нарушающего процесса обучения».

Работа на металлообрабатывающих станках не включена в Перечень работ с неблагоприятными условиями труда, на которых устанавливаются доплаты рабочим, специалистам и служащим с тяжелыми и вредными, особо тяжелыми и особо вредными условиями труда, утвержденный Приказом Гособразования СССР от 20 августа 1990 г. № 579, поэтому к самостоятельной работе на токарном станке по металлу при выполнении приведенных условий могут быть допущены лица в возрасте от 15 или даже от 14 лет.